

Factory Automation & Robotics

倒れず2本計量しないコンパクトなウエイトチェッカー QW-1
切り替え後1本目からロット捺印自動検査を実現 QC-1

WIST Q シリーズ QW-1/QC-1

QW-1

- WISTのピッチメーカー®より秤量部に直接搬送する事でコンパクトかつ確実に1本ずつ搬送が可能。
また不安定なボトルも転倒する事なく計量。
- NG品はサイドグリップベルトが搬送しながらスライドして振り分けを行いますので、他のボトルとの接触を防ぎます。これにより転倒せず、製品のキズや破損瓶を発生する事なく自動で系外へ排出します。
- 秤量部はインダ製、アンリツ製から選択できます。
- データロギング&出力機能を標準装備。



QC-1

- WISTのピッチメーカー®がIJP、検査カメラを一元制御する事で自動で印字捺印、カメラ撮像のそれぞれのタイミングを割り出します。データの連動も可能で品種切り替えや新品種登録作業の短縮、簡素化が可能です。
- フレームはオールステンレス仕様、インクジェットヘッドのクイックセットホルダと洗浄時用ホルダ並びに洗浄パットが標準で付属しています。床を汚す事も少なく一連の洗浄作業が短時間で行えます。
- IJPは、日立製、キーエンス製（オプション）から選択できます。
- データロギング&出力機能を標準装備。

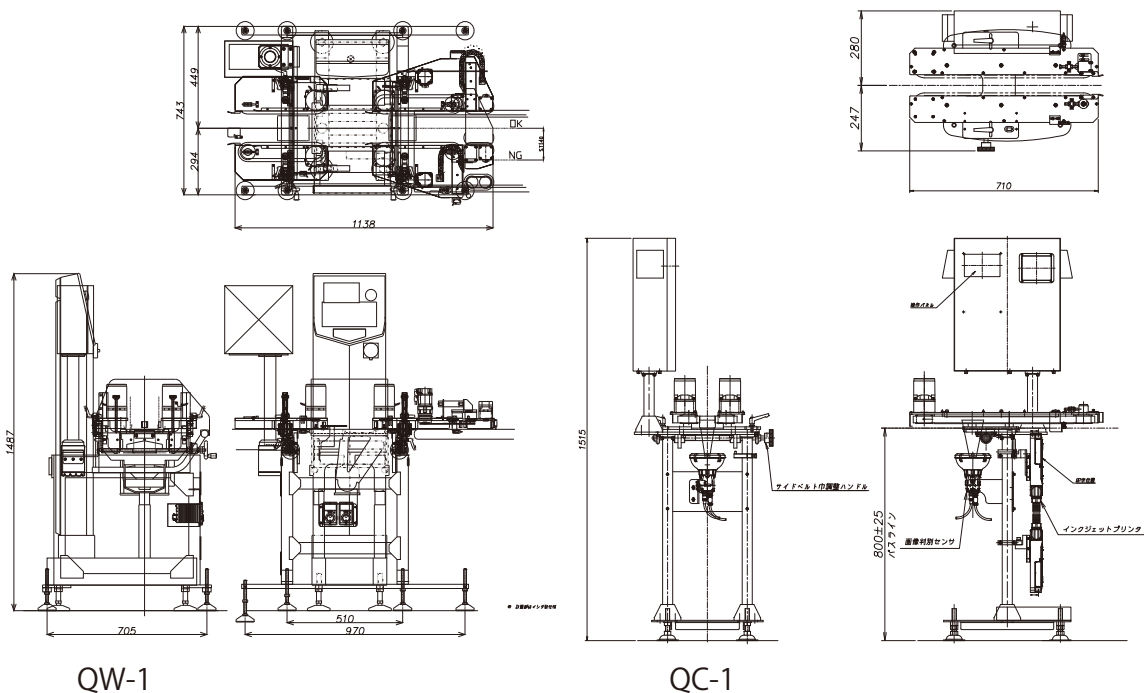


寸法図

QW-1

QC-1

WIST
Factory Automation & Robotics



QW-1

QC-1

QW-1 <仕様>	能力	MAX 45本/分
	対応ボトル	φ20mm～φ100mm
	上流受取;切出し	ピッチメーカー®
	秤量部	イシダ アンリツ
	秤量範囲	600g (0.05g) /1500g (0.1g) (選定秤量部による)
	NG排出	スライド振り分け搬送方式 サイドベルト&ストックコンベア
	ユーティリティ	電源 AC100V 15A アース付

QC-1 <仕様>	能力	MAX 50本/分
	対応ボトル	φ20mm～φ100mm
	ボトル搬送	ピッチメーカー®
	I J P	日立 又は キーエンス (オプション)
	印字有無検査装置	キーエンス IV-150MA (オプションでグレードアップ可能)
	NG検知時	停止 (オプションで系外排出) (装置の追加が可能)
	データログ	CSV形式で出力可能
	ユーティリティ	電源 AC100V 15A アース付

<販売元>

<製造元>

WIST
Factory Automation & Robotics

株式会社 ウイスト

〒619-0237
京都府相楽郡精華町光台3丁目2-26
TEL (0774) 98-6767
FAX (0774) 98-6768
ホームページ <http://www.wist.co.jp>

2020.6
2016.6